



TMM Indexable Thread Milling Cutter



TMM		Dimensions (mm)						Spares			
EDP #	Part Number	D*	D ₁	D ₂	L	L ₁	No. of Inserts	EDP#	 S8T	EDP#	 T6F
021557	TMM126	9	12	6,8	69	12	1	015564	S8T	015068	T6F
021558	TMM206	9	20	6,8	84	17	1	015564	S8T	015068	T6F

* Minimum bore should be 1/3 greater than D.



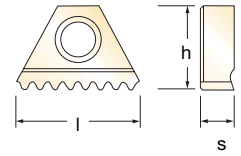
TMM



TMM Technical Advice

Thread Milling Cutter Order Example: **TMM206**
 Thread Milling Insert Order Example: **TM6EN24W SFZ**
 For complete cutting conditions refer to page: **264**

Inserts for TMM



EDP #	Part Number	Grade	Work Material	Dimensions (mm)		
				l	h	s
014754	TM6N0.5ISO	SFZ		10,4	6,2	2,6
014755	TM6N0.75ISO	SFZ		10,4	6,2	2,6
014756	TM6N1.0ISO	SFZ		10,4	6,2	2,6
021315	TM6N1.25ISO	SFZ		10,4	6,2	2,6
021316	TM6N1.5ISO	SFZ		10,4	6,2	2,6
017385	TM6N40UN	SFZ		10,4	6,2	2,6
014762	TM6N32UN	SFZ		10,4	6,2	2,6
014761	TM6N28UN	SFZ		10,4	6,2	2,6
014760	TM6N24UN	SFZ		10,4	6,2	2,6
014759	TM6N20UN	SFZ		10,4	6,2	2,6
023461	TM6N18UN	SFZ		10,4	6,2	2,6
014757	TM6N16UN	SFZ		10,4	6,2	2,6
023460	TM6E28UN	SFZ		10,4	6,2	2,6
014758	TM6E18UN	SFZ		10,4	6,2	2,6
021323	TM6EN40W	SFZ		10,4	6,2	2,6
021322	TM6EN32W	SFZ		10,4	6,2	2,6
021321	TM6EN28W	SFZ		10,4	6,2	2,6
021320	TM6EN26W	SFZ		10,4	6,2	2,6
021319	TM6EN24W	SFZ		10,4	6,2	2,6
021318	TM6EN20W	SFZ		10,4	6,2	2,6
021317	TM6EN19W	SFZ		10,4	6,2	2,6

TM6_ISO

Internal



TM6_UNIFIED

Internal



TM6_UNIFIED

External



TM6_WHITWORTH

Internal & External



Star Guide Key to Recommended Tools

Material Designations								
	P	Unalloyed Steels	M	Stainless Steels	K	Cast Irons	S	High Temp. Alloys
	P	Alloyed Steels	M	PH Stainless	N	Aluminium & Alloys	H	Hard Materials