

COMUNICADO DE PRENSA

UN FABRICANTE DE INSTRUMENTAL MÉDICO ESTÁ COSECHANDO LOS FRUTOS DE LA NUEVA GEOMETRÍA 4E DE ATI STELLRAM

La decisión de un fabricante europeo de dispositivos médicos de elegir la nueva geometría de torneado 4E de Stellram para mecanizar piezas protésicas está reportándole beneficios mediante un acabado superior de la superficie y a una vida útil de las herramientas un 40% más larga.

La empresa, con sede en Udine (norte de Italia), también está consiguiendo un 40% de mejora en la producción de componentes de aleaciones de cromo y cobalto gracias a una velocidad de corte más rápida y a una velocidad de avance superior.

El fabricante acudió a ATI Stellram, el proveedor de soluciones para materiales difíciles de mecanizar, en busca de consejo sobre cómo seguir mejorando la calidad de su gama de implantes de rodillas y caderas para un distribuidor con sede en Francia que las suministra a clínicas y hospitales de toda Europa, incluyendo la parte occidental de Suiza.

El equipo técnico europeo de ATI Stellram, con sede cerca de Ginebra (Suiza), también trabajó estrechamente con expertos metalúrgicos de su empresa filial, ATI Allvac, un productor especializado en metales, para recomendar la plaquita de torneado Stellram® WNMG con norma ISO, geometría 4E y la nueva calidad SP0819 para el torno Okuma del fabricante.

Durante el proceso de mecanizado, la velocidad de corte se mantiene a 32 m/min con una velocidad de avance de 0,12 mm/rev, que ha ofrecido una mejora de 2 m/min y un 20% de aumento respectivamente en comparación con otros productos de la competencia. También se utiliza un refrigerante en emulsión para prevenir las adherencias en la herramienta.

Un fabricante de dispositivos médicos está cosechando los frutos de la nueva geometría 4E de Stellram/2...

El duradero nano-recubrimiento de TiAlN PVD de la plaquita 4E y el fuerte sustrato de carburo microgranular están diseñados especialmente para resistir mejor el calor y el desgaste que se producen durante el mecanizado de aleaciones refractarias.

Es capaz de producir un acabado de superficie más liso y mayores niveles de integridad de la dimensión de los componentes gracias al perfil preciso y reforzado de su rompe virutas y a su acción de corte positiva. La geometría 4E también es perfecta para mecanizar componentes hechos de aleaciones con base titanio y en acero inoxidable.

“Aunque nuestros clientes se sorprenden de la considerable mejora de la productividad, los logros de un acabado de superficie de calidad superior y una vida útil de la herramienta mucho más larga son los beneficios más importantes para ellos”, explicó Ivano Migliore, director europeo de torneado de ATI Stellram.

“El fabricante de dispositivos médicos está realmente satisfecho del servicio y la asistencia técnica que ha recibido de ATI Stellram, especialmente de nuestra amplia experiencia en el área de los materiales difíciles de mecanizar, como las aleaciones con gran contenido de cobalto”, añadió.

Si desea más información sobre la gama de productos de torneado de ATI Stellram para dispositivos médicos, contacte con Elena Gandiglio por teléfono (00 41 22 354 9711) o por correo electrónico (egandiglio@stellram.com). También puede visitar el sitio web de ATI Stellram en www.atistellram.com.