

**COMUNICADO DE PRENSA**  
**LA FRESA DE GRAN AVANCE DE STELLRAM® QUE AHORRA TIEMPO**  
**POTENCIA EL MECANIZADO DEL TITANIO**

Un fabricante líder en Europa de componentes aeroespaciales ha transformado su capacidad para mecanizar titanio con una fresa de gran avance desarrollada por ATI Stellram, el especialista en soluciones de corte de metales.

V.La Gatta, con sede en Nápoles (Italia) no sólo ha mejorado considerablemente su productividad, sino que también ha conseguido unas tasas de arranque del metal más rápidas con la herramienta Stellram® 7792VX y la plaquita de calidad X500 de 12 mm para planear componentes de puertas de carga para un fabricante internacional de aviones.

El negocio familiar, creado hace casi 60 años, dice que la herramienta de corte de Stellram les ha ayudado a conseguir un 30% de mejora en los tiempos de mecanizado y que ha aumentado las tasas de arranque de las virutas en una media de 20 kg por hora.

Al mecanizar el componente de soporte del cerrojo para ensamblar el marco de la puerta de carga, la velocidad de corte se mantiene a 50 m/min con una velocidad del husillo de 315 rev/min y una velocidad de avance de 1.010 mm/min.

**más...**

## **La fresa de gran avance de Stellram® que ahorra tiempo potencia el mecanizado del titanio/2...**

“Hasta ahora se han obtenido buenos resultados, pero sólo se ha utilizado un 75% del potencial de la fresa de gran avance de Stellram. Estoy seguro de que se producirán muchas más mejoras cuando se utilice toda su capacidad operativa”, explicó la directora Chiara La Gatta.

La empresa buscó consejo en ATI Stellram por su experiencia en el desarrollo de soluciones de alto rendimiento para materiales difíciles de mecanizar como el titanio, añadió.

“Nuestra buena relación con ATI Stellram nos ha ayudado a superar algunos de los retos que presenta el titanio. Nos interesa seguir con nuestra colaboración para enfrentarnos a otros problemas relacionados con el acabado y el semiacabado de los componentes mecanizados, como la disipación térmica, y continuar experimentando con diferentes diseños e insertos de herramientas de corte”, dijo La Gatta.

La fresa Stellram® 7792VX y la plaquita en X500 tienen una profundidad de corte máxima de 2,5 mm y cuatro filos cortantes respectivamente. Se han diseñado especialmente para funcionar con grandes velocidades de avance, ofrecer una mejor estabilidad y reducir el desgaste del husillo, ya que las fuerzas de corte están orientadas de manera axial en el husillo.

La gama 7792VX abarca las herramientas de corte disponibles y fresas con montaje en eje o vástagos Weldon con una selección de diámetros de 6 a 12 mm. Además de para planear, también son perfectas para penetrar, vaciar y ranurar.

Si desea más información sobre las herramientas y plaquitas Stellram® 7792VX, póngase en contacto con Elena Gandiglio por teléfono (00 41 22 354 9711) o por correo electrónico ([egandiglio@stellram.com](mailto:egandiglio@stellram.com)) También puede visitar el sitio web de ATI Stellram en [www.atistellram.com](http://www.atistellram.com).