

COMUNICATO STAMPA
LA FRESA STELLRAM® AD ALTO AVANZAMENTO
RIDUCE I TEMPI DI LAVORAZIONE DEL TITANIO

Uno dei maggiori produttori europei di componenti aerospaziali ha migliorato la propria capacità sulla lavorazione del titanio grazie alla fresa ad alto avanzamento sviluppata da ATI Stellram, lo specialista nelle soluzioni per il taglio di metalli.

L'azienda V.La Gatta, con sede a Napoli, ha registrato un aumento importante nella produttività nonché un miglioramento nel volume di truciolo asportato grazie all'uso della fresa Stellram® 7792VX con l'inserto da 12mm in grado X500 per la spianatura di parti della "cargo door" lavorate per conto di un importante produttore internazionale di aeromobili.

Grazie alla fresa Stellram, V. La Gatta, azienda a gestione familiare creata circa 60 anni fa, è riuscita a ridurre del 30% i tempi di lavorazione e ad aumentare il volume di truciolo asportato portandolo ad una media di 20 kg orari.

Nella lavorazione dei latch backup fittings utilizzati nel cargo door surround, la velocità di taglio è mantenuta a 50m/min con una velocità di rotazione del mandrino pari a 315 giri/min ed un avanzamento di 1,010 mm/min.

segue...

La fresa Stellram® ad alto avanzamento riduce i tempi di lavorazione del titanio /2..

“Finora abbiamo raggiunto ottimi risultati, ma la fresa ad alto avanzamento ATI Stellram è stata utilizzata soltanto al 75% del suo potenziale. Sono sicura che potremmo ottenere ulteriori miglioramenti se usassimo la macchina a pieno regime”, spiega la direttrice Chiara La Gatta.

“L'azienda ha richiesto consulenza ad ATI Stellram, specialista nello sviluppo di soluzioni ad alto rendimento per materiali di difficile lavorabilità, come ad esempio il Titanio”, aggiunge la direttrice.

“Grazie all'ottimo rapporto con ATI Stellram abbiamo potuto affrontare alcune difficoltà della lavorazione del Titanio. Vogliamo quindi rafforzare la nostra collaborazione per risolvere problemi legati alla finitura e semi-finitura di componenti, come ad esempio la dissipazione del calore, e per sperimentare nuove geometrie e nuovi utensili”, fa sapere la sig.ra La Gatta.

La fresa Stellram® 7792VX e l'inserto in grado X500 raggiungono una profondità di taglio massima di 2.5 mm offrendo quattro taglienti. Sono stati appositamente progettati per lavorare ad alto avanzamento, garantendo una migliore stabilità e ridurre l'usura del mandrino grazie alla direzione assiale degli sforzi di taglio.

La serie 7792VX include frese con attacco Weldon ed a manicotto con diametri che vanno da 16mm a 125mm. Questi utensili sono utilizzabili in operazioni di spianatura nonché per la fresatura a tuffo, cave e scanalatura.

Per ulteriori informazioni su inserti e utensili Stellram® 7792VX, rivolgersi a Elena Gandiglio al numero 00 41 22 354 9711 o per email egandiglio@stellram.com.

Oppure visitate il sito ATI Stellram www.atistellram.com.