

COMMUNIQUÉ DE PRESSE
LA FRAISE À FORTE AVANCE DE STELLRAM®
OPTIMISE L'USINAGE DU TITANE

Un équipementier aéronautique européen de premier ordre a transformé ses capacités en matière d'usinage du titane grâce à une fraise à forte avance conçue par ATI Stellram, le spécialiste des solutions d'usinage.

V. La Gatta, une entreprise basée à Naples, en Italie, a non seulement considérablement amélioré sa productivité, mais a également obtenu un taux d'enlèvement de matière plus élevé en employant la fraise Stellram® 7792VX et une plaquette 12 mm X500 pour le surfacage des pièces d'une porte de soute mandatée par un avionneur international.

L'entreprise familiale, fondée il y a près de 60 ans, déclare que la fraise de Stellram a permis une augmentation de 30 % en temps d'usinage et a optimisé le taux d'enlèvement de copeaux à 20 kg par heure en moyenne.

Lors de l'usinage de la fixation de soutien du verrou utilisée pour l'assemblage de l'encadrement de la porte de soute, la vitesse de coupe est maintenue à 50 m/min pour une vitesse de rotation de 315 trs/min et une avance de 1010 mm/min.

En savoir plus...

Une fraise à forte avance de Stellram® optimise l'usinage du titane/2..

Chiara La Gatta, directrice de l'entreprise V. La Gatta, a déclaré : « Nous avons obtenu de très bons résultats jusqu'à présent en n'utilisant que 75 % du potentiel de la fraise à forte avance de Stellram. Je suis donc certaine que si nous exploitons la capacité de cette fraise au maximum, notre travail en bénéficiera encore davantage. »

Elle a ajouté que l'entreprise avait fait appel à ATI Stellram en raison de son expérience dans le développement de solutions de grande qualité pour l'usinage des matières difficiles à usiner telles que le titane.

« Nos bonnes relations avec ATI Stellram nous ont permis de relever certains des défis que constitue le titane. Nous sommes tout à fait disposés à continuer à collaborer avec ATI Stellram dans d'autres domaines liés à la finition et à la semi-finition des pièces usinées, comme la dissipation thermique. De plus, nous sommes enthousiastes à l'idée de tester différents modèles de fraises et de plaquettes », a conclu M^{me} La Gatta.

La fraise Stellram® 7792VX et la plaquette X500 ont, respectivement, une profondeur de coupe maximale de 2,5 mm et quatre arêtes. Elles sont spécialement conçues pour fonctionner avec de fortes avances et offrent une meilleure stabilité. En outre, elles réduisent l'usure de la broche car les efforts de coupe sont dirigés vers la broche de manière axiale.

La gamme 7792VX comprend des outils de coupe tels que des fraises à alésage ou des attachements Weldon disponibles dans des diamètres allant de 6mm à 12 mm. Ces outils conviennent tant pour le surfacage que pour le tréflage, le fraisage de poches et le rainurage.

Pour de plus amples informations sur les outils et les plaquettes 7792VX de Stellram, nous vous invitons à contacter Mme Elena Gandiglio par téléphone au 00 41 22 354 9711 ou par courrier électronique à l'adresse egandiglio@stellram.com. Vous pouvez également consulter le site internet d'ATI Stellram à l'adresse www.atistellram.com.