

Contact médias :

Debbie McCarthy

DMPR

Tél. : + 44 (0) 1886 888000

E-mail : debbie@debbiemccarthypr.co.uk

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

MAIN DANS LA MAIN POUR DES SOLUTIONS D'USINAGE INNOVANTES

Partenaires de longue date, ATI Stellram et Messier-Dowty, l'un des premiers fabricants mondiaux de systèmes de trains d'atterrissage pour avions, ont abouti ensemble à la création d'une série de solutions d'usinage innovantes pour la nouvelle génération de matériaux destinés à l'industrie aérospatiale.

ATI Stellram, spécialiste des solutions pour matériaux difficiles à usiner, a partagé son vaste savoir-faire en matière d'outils coupants dans le cadre d'un programme de recherche initié par Messier-Dowty et destiné à évaluer les possibilités d'utilisation de nouveaux métaux, en particulier d'alliages à base de titane tel que l'ATI 5553™ pour Boeing.

ATI Stellram ayant été choisie pour participer à ce projet particulier, son équipe spécialisée dans les métaux a été chargée d'élaborer un éventail de stratégies pour produire des solutions d'usinage haute performance.

« Afin de généraliser l'utilisation du titane dans les composants de nos trains d'atterrissage en lieu et place de l'acier haute résistance 300M, il était essentiel que nous en sachions plus sur ces nouveaux matériaux complexes et leurs caractéristiques d'usinage », a expliqué Philip Spiers, responsable du développement de la fabrication au sein de l'usine Messier-Dowty basée à Gloucester, en Angleterre.

« Nous avons choisi de travailler avec ATI Stellram car il s'agit d'un partenaire de longue date – plus de vingt années de collaboration – qui détient une vaste expérience dans le domaine des matériaux difficiles à usiner, » a-t-il ajouté.

.../...

Main dans la main pour des solutions d'usinage innovantes/2..

D'après Philip Spiers, le projet a également bénéficié du fait qu'ATI Stellram pouvait faire appel aux compétences de ses sociétés sœurs, telles qu'ATI Allvac, ATI Allegheny Ludlum et ATI Wah Chang, spécialistes de la production de métaux.

Parmi la série de nouvelles solutions imaginées par l'équipe ATI Stellram sous la houlette de John Palmer, responsable global Aérospatiale, figurait la fraise hérisson grande longueur Stellram® 5230VS, équipée de 35 plaquettes Stellram® X500.

Cette fraise est utilisée pour l'usinage de la bague extérieure et l'alésage intérieur d'un balancier de bogie, qui est une pièce du train d'atterrissage du tout nouveau Boeing 787 Dreamliner.

« L'usinage de cette pièce tubulaire a posé des difficultés par le passé en raison du problème de vibration. Le nouvel outil Stellram est plus stable et offre une coupe beaucoup plus douce, éliminant les harmoniques qui causaient les vibrations, » a expliqué John Palmer.

« Cette nouvelle génération de fraise hérisson est spécialement conçue pour usiner la nouvelle génération de matériaux, notamment les alliages à base de titane, et permet d'atteindre de meilleurs niveaux de productivité et des taux élevés d'enlèvement du métal, » a-t-il ajouté.

Le succès de cette solution a également incité l'équipe d'ingénieurs de Messier-Dowty à essayer d'utiliser le nouvel outil sur un autre endroit de la même pièce ainsi que pour le détournage d'une pièce en acier utilisée sur un autre système de train d'atterrissage d'avion.

Ailleurs dans le secteur aérospatial, ATI Stellram enregistre une forte demande des fabricants européens de pièces d'avions pour ses outils spéciaux de coupe des métaux. Les équipes de conception et de fabrication de la société en Allemagne, en Suisse et au Royaume-Uni ont vu les commandes d'outils spéciaux monter en flèche

.../...

Main dans la main pour des solutions d'usinage innovantes/3.

au cours des douze derniers mois. La croissance a été particulièrement forte dans le domaine du développement d'outils spécialement conçus pour usiner les alliages de nickel et de titane.

L'augmentation exceptionnelle de la demande d'outils d'usinage spéciaux s'est également illustrée dans le succès d'ATI Stellram au Farnborough International Air Show. La société a enregistré un nombre record de demandes d'achat, la fraise à forte avance Stellram® 7792VX et la géométrie de tournage 4E remportant le plus grand succès auprès des visiteurs.

Pour en savoir plus sur les solutions d'ATI Stellram pour les matériaux difficiles à usiner, veuillez consulter notre site internet www.atistellram.com ou contacter Elena Gandiglio par téléphone au 00 41 22 354 9711 ou par e-mail à l'adresse egandiglio@ATIEP.com.

-Fin-

Note aux rédacteurs :

ATI Stellram est l'une des unités commerciales d'ATI Engineered Products, qui appartient au groupe de sociétés ATI. ATI est l'un des principaux producteurs de métaux spéciaux – notamment titane et alliages de titane, alliages et superalliages à base de nickel, ainsi qu'alliages d'acier inoxydable et alliages spéciaux. ATI Stellram possède des usines aux États-Unis, au Royaume-Uni et en Suisse, ainsi que neuf agences commerciales dans le monde et un réseau de distribution couvrant quarante pays.

Messier-Dowty, une société du groupe SAFRAN, est le leader mondial de la conception, du développement, de la fabrication et de la maintenance des systèmes de train d'atterrissage. Les trains d'atterrissage Messier-Dowty équipent plus de 19 500 avions et totalisent plus de 35 000 atterrissages chaque jour. La société fournit 33 fabricants de cellules et soutient 2000 exploitants de grands avions commerciaux, d'avions régionaux, d'avions d'affaires, d'avions militaires et d'hélicoptères. Messier-Dowty est également l'actionnaire majoritaire du réseau mondial MRO, Messier Services. Messier-Dowty et Messier Services emploient en tout 4300 personnes sur les différents sites d'Europe, d'Amérique du Nord et d'Asie, et ont réalisé un chiffre d'affaires consolidé de 826 millions d'euros en 2007.