

## COMUNICATO STAMPA

### UNA NUOVA FRESA PER MATERIALE DI DIFFICILE LAVORABILITA'

Alta velocità ed alto avanzamento sono le caratteristiche della fresa sferica 5505VX di nuova progettazione, che è stata specificatamente studiata per lavorazioni su materiali di difficile lavorabilità.

Indirizzata al mercato aerospaziale, power generation ed ai produttori di componenti per stampi, la fresa 5505VX della Stellram® è indicata per operazioni di sgrossatura media e pesante su leghe a base nichel, cobalto e titanio come anche su acciai inossidabili, acciai da utensili e ghise.

La nuova versione della fresa è adatta ad una vasta selezione di inserti elicoidali, a doppio tagliente dalle elevate prestazioni con una scelta di leghe che includono la SP6519, un robusto substrato con rivestimento TiALN PVD di ultima generazione caratterizzato da un'elevata resistenza all'usura.

L'ATI Stellram ha incrementato la capacità dell'utensile ad affrontare le più difficili applicazioni di fresatura incorporando una vite assiale di ritenzione, il cui scopo è trattenere l'inserto nella sua sede e prevenire qualsiasi movimento dello stesso in presenza di elevati sforzi assiali.

"La vite è posizionata dietro l'inserto per creare un ulteriore supporto al punto di contatto in modo da assorbire le forze assiali. Garantisce sicurezza anche nelle lavorazioni più difficili" spiega Gilles Festeau, technical development manager di ATI Stellram.

"Altri vantaggi della fresa 5505VX Stellram® includono una miglior finitura superficiale ed una maggiore qualità del componente lavorato, elevata vita utensile e ridotti livelli di scarto" aggiunge Gilles Festeau

E' disponibile una gamma dal diametro 20 mm al diametro 50 mm con attacchi che comprendono Weldon, cilindrico, modulare e cono Morse. Il sistema modulare consente all'utilizzatore di estendere la lunghezza dell'utensile fino ad un rapporto

**Segue..**

## **UNA NUOVA FRESA PER MATERIALE DI DIFFICILE LAVORABILITA' / 2**

lunghezza / diametro di 8:1 grazie al particolare design della fresa, alla geometria dell'inserto ed all'estensione dell'utensile.

Questa combinazione aiuta a ridurre gli effetti delle forze di taglio producendo un'azione di taglio positiva in una situazione più stabile assorbendo le vibrazioni grazie all'estensione della fresa in metallo pesante.

L'ATI Stellram ha in programma di ampliare la gamma entro fine anno con l'introduzione dei diametri 12 mm e 16 mm.

Potete ottenere ulteriori informazioni online all'indirizzo [www.atistellram.com](http://www.atistellram.com) o telefonando alla Sig. ra Elena Gandiglio 00 41 22 354 9711, email [info@atiep.com](mailto:info@atiep.com)

L'ATI Stellram ha inoltre lanciato la nuova geometria -48 per inserti di fresatura di forma "A..." che non solo garantisce un'azione di taglio dolce, ma garantisce anche un eccezionale controllo truciolo.

**-ends-**

### **Note to editors:**

ATI Stellram is one of several business units of ATI Engineered Products of the ATI group of companies. ATI is a leading producer of specialty metals including titanium and titanium alloys, nickel-based alloys and superalloys, and stainless steel and specialty alloys. ATI Stellram has manufacturing facilities in the United States, United Kingdom and Switzerland, with 9 sales offices around the world and a product distribution network covering 40 countries.

### **Issued by DMPR on behalf of:**

ATI Stellram, European Headquarters  
Avenue du Mont Blanc  
Case Postale 339  
CH-1196 Gland  
Switzerland