

PRESSEMITTEILUNG

NEUER FRÄSER FÜR SCHWERZERSPANBARE WERKSTOFFE

Höhere Geschwindigkeiten und Vorschübe sind die hervorstechenden Kennzeichen des neu konzipierten ATI Stellram Kugelkopffräasers 5505VX für schwerzerspanbare Werkstoffe.

Der Stellram® 5505VX Fräser eignet sich besonders für mittlere bis schwere Bearbeitungen in Werkstoffen wie Nickel-, Kobalt- und Titanbasislegierungen sowie rostfreie Stähle, Werkzeugstähle und Guss, die im Flugzeug-, Kraftwerk- und Formenbau Anwendung finden.

Das neugestaltete Werkzeug kann eine umfassende Auswahl an doppelseitigen wendelförmigen Hochleistungs-Schneidplatten aufnehmen, die in zähen Sorten wie zum Beispiel SP6519 verfügbar sind, einem robusten Substrat, das mit einer verschleißfesten TiAlN-PVD-Beschichtung der jüngsten Generation versehen ist.

ATI Stellram hat mittels einer axialen Fixierschraube, welche die Schneidplatte zusätzlich in ihrem Sitz hält und unter schwerer Axialbelastung jede Verschiebung verhindert, ein wesentlich stabileres Werkzeug für anspruchsvollste Fräsanwendungen geschaffen.

“Diese Schraube sitzt hinter der Schneidplatte und verleiht an der Kontaktstelle mehr Halt, damit Axialkräfte absorbiert werden. Dies sorgt für mehr Sicherheit, auch unter sehr harten Bearbeitungsbedingungen.” erklärt Gilles Festeau, technischer Entwicklungsleiter von ATI Stellram.

Weitere Vorteile des Stellram® 5505VX Fräasers sind eine verbesserte Werkstückoberfläche und –qualität, sowie längere Werkzeugstandzeiten und eine Verringerung des erforderlichen Werkzeugbestands, fügt er hinzu.

weiter..

Neuer Fräser für schwerzerspanbare Werkstoffe/2..

Der Fräser ist in verschiedenen Durchmessern von 20mm-50mm und in einer Auswahl von Schafttypen, darunter Weldon-, Zylinder- (eben), Kegel- und Modularaufnahme, verfügbar. Beim modularen System kann der Anwender das Längen-Durchmesser-Verhältnis der Erweiterungskonstruktion dank einer Kombination aus Werkzeugkonzeption, WSP-Geometrie und Werkzeuergewerterweiterung auf 8:1 erhöhen.

Diese Kombination hilft, die Schneidkräftewirkung durch Erzielung eines positiven Schnitts in einer stabileren Schneidumgebung zu reduzieren, in der Vibrationen durch Einfügung der Schwermetall-Werkzeuergewerterweiterung absorbiert werden.

ATI Stellram beabsichtigt, das Programm im Laufe des Jahres mit der Einführung von Werkzeugen der Durchmesser 12mm und 16mm auszubauen.

Weitere Informationen sind online verfügbar unter www.atistellram.com oder können bei Elena Gandiglio unter Tel. 00 41 22 354 9711 oder E-Mail info@atiep.com angefordert werden.

ATI Stellram hat auch eine neue Fräsgeometrie 48 des Typs A eingeführt, die nicht nur für leistungsstarken, geschmeidigen Schnitt sorgt, sondern auch eine aussergewöhnliche Spankontrolle bietet.

-Ende-

Anmerkung für die Redakteure:

ATI Stellram ist eine Division der zum ATI-Konzern gehörenden ATI Engineered Products. ATI ist ein führender Hersteller von Sondermetallen, darunter Titan und Titanlegierungen, Nickelbasis- und Superlegierungen sowie rostfreier Stahl und Sonderwerkstoffe. ATI Stellram hat Produktionswerke in den USA, in Grossbritannien und in der Schweiz sowie 9 Verkaufsniederlassungen rund um die Welt und ein Produktvertriebsnetz, das 40 Länder abdeckt.

Herausgegeben von DMPR im Auftrag von:

ATI Stellram, European Headquarters

Avenue du Mont Blanc
Case Postale 339
CH-1196 Gland
Switzerland