

## **PRESSEMITTEILUNG**

### **EFFIZIENTER, RUHIGER SCHNITT MIT DER NEUEN STELLRAM GEOMETRIE**

ATI Stellrams neue Geometrie 48 ist infolge ihrer exzellenten Spankontrolle und ihres ruhigen Schnitts speziell für die Zerspanung anspruchsvoller Werkstoffe wie Titanlegierungen geeignet, die im Flugzeugbau zum Einsatz kommen.

Eine bessere Spanformung und -ausbringung werden durch den großen Axialwinkel und die doppelt positive Spanwinkelkonfiguration der Wendeschneidplatte erzielt, die durch sehr stabile Haupt- und Nebenschneiden gebildet werden.

Die Konzeption der Geometrie 48 bewirkt einen kürzeren Kontakt zwischen Span und Schneide und gewährleistet somit eine längere Standzeit und eine höhere Präzision der Teile.

Laut ATI Stellram erzeugt diese innovative Kombination geringere Radialkräfte, sie minimiert Vibrationen und ermöglicht somit die Bearbeitung instabilerer Teile, Komponenten oder Zerspanungsbedingungen.

Die Geometrie 48 ist in der Sorte SP6519, einem zähen, hochleistungsfähigen Substrat mit einer verschleissfesten PVD-Supernanobeschichtung der jüngsten Generation, sowie in der bewährten Sorte X500, die zum X-Grade™ Technologieprogramm für schwerzerspanbare Werkstoffe gehört, verfügbar.

**Weiter..**

## **Effizienter, ruhiger Schnitt mit der neuen Stellram Geometrie /2..**

Das neue WSP-Programm ist für das Zerspanen von rostfreiem Stahl, Legierungen mit hohem Nickel- oder Kobaltanteil und Eisenbasislegierungen geeignet und umfasst WSP`s der Formen ADET12 und APET16 in einer breiten Palette von Radien von 0,8mm bis 4,0mm bzw. von 0,8mm bis 6,4mm. Beide Formen sind auch mit Planfasen in den Sorten SP6519 und X500 verfügbar.

Weitere Details über die Stellram Geometrie 48 und andere Lösungen für schwerzerspanbare Werkstoffe können Sie von Elena Gandiglio unter Tel. 00 41 22 354 9711 oder E-Mail [egandiglio@ATIEP.com](mailto:egandiglio@ATIEP.com) erhalten oder auf [www.atistellram.com](http://www.atistellram.com) finden.

**-Ende-**