

Matières usinées

Aciers non alliés

Aciers alliés

Matériaux durs

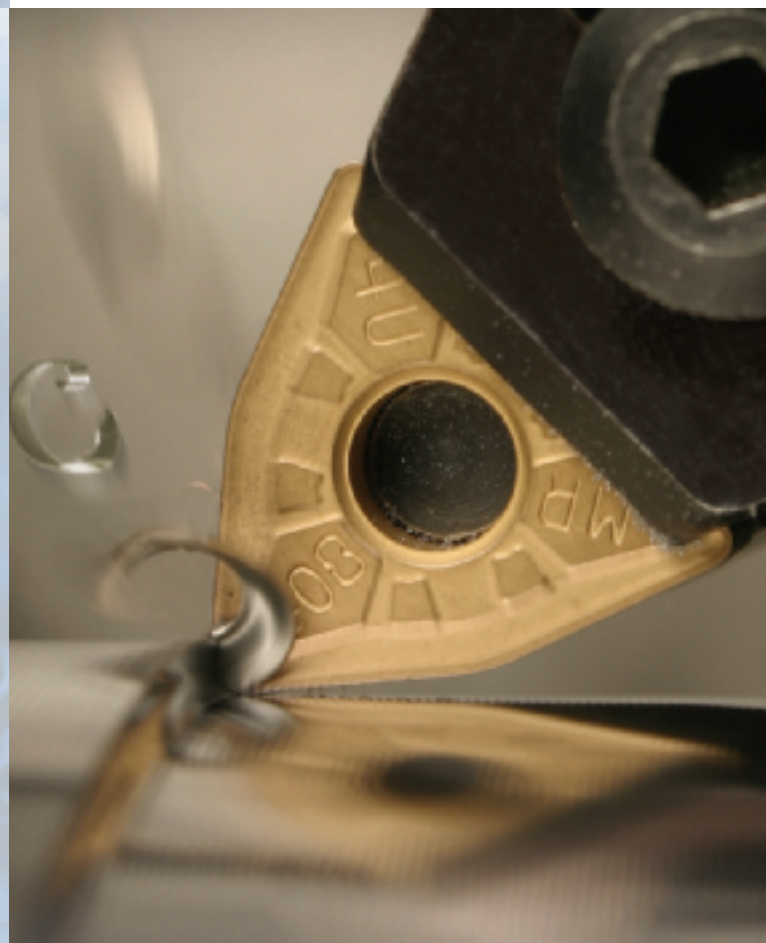


NL37

Nitro-Lok™ Ultra

Une nouvelle nuance pour des performances inégalées en tournage d'aciers au carbone et d'aciers alliés.

Augmentez vos
vitesse de coupe
jusqu'à 30%



Gammes d'outils Stellram®
pour tous vos usinages.



AVANTAGES ET PERFORMANCES

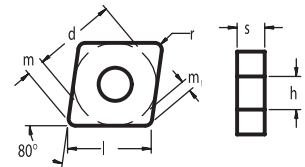
- **Augmentation de la tenue de coupe** – La résistance à la chaleur et à l’abrasion de la nuance NL37 permet de prolonger la durée de vie de l’outil jusqu’à 200%.
- **Réduction du coût des pièces usinées** – Les vitesses de coupe peuvent être augmentées jusqu’à 30%, réduisant ainsi les temps de cycles.
- **Meilleure productivité de la machine** – NL37 réduit la fréquences des changement de plaquettes et peut ainsi augmenter jusqu’à 100% le temps de marche des machines.
- **Meilleur état de surface, moins de rebuts** – NL37 résiste aux ruptures d’arêtes, ce qui se traduit par une qualité constante de la surface usinée et le maintien des tolérances dimensionnelles.
- **Moindres coûts liés à l’environnement** – La nuance NL37 peut être utilisée sans liquide d’arrosage.
- **Moins d’opérations** – La nuance NL37 peut être utilisée, si les conditions sont stables, pour l’usinage d’aciers trempés à 52HRc - 56HRc, à des vitesses de coupe jusqu’à 65 m/min , ce qui permet d’éliminer des reprises coûteuses.

Types de plaquettes disponibles

Référence	Revêtement	EDP	Dimensions								
			d (mm)	l (mm)	s (mm)	r (mm)	m (mm)	m ₁ (mm)	h (mm)		
CCMT09T308E-3G	NL37	029647	9,52	9,57	3,97	0,80	2,20	1,21	4,40		
CNMG120404E-2N	NL37	029702	NOUVEAU	12,70	12,90	4,76	0,40	3,30	1,81	5,16	
CNMG120404E-3G	NL37	029701	NOUVEAU	12,70	12,90	4,76	0,40	3,30	1,81	5,16	
CNMG120404E-4T	NL37	029703	NOUVEAU	12,70	12,90	4,76	0,40	3,30	1,81	5,16	
CNMG120408E-2N	NL37	029648		12,70	12,90	4,76	0,80	3,08	1,69	5,16	
CNMG120408E-3G	NL37	029649		12,70	12,90	4,76	0,80	3,08	1,69	5,16	
CNMG120408E-3M	NL37	029650		12,70	12,90	4,76	0,80	3,08	1,69	5,16	
CNMG120408E-4T	NL37	029651		12,70	12,90	4,76	0,80	3,08	1,69	5,16	
CNMG120408E-4U	NL37	029652		12,70	12,90	4,76	0,80	3,08	1,69	5,16	
CNMG120412E-2N	NL37	029704	NOUVEAU	12,70	12,90	4,76	1,20	2,86	1,57	5,16	
CNMG120412E-3G	NL37	029654		12,70	12,90	4,76	1,20	2,86	1,57	5,16	
CNMG120412E-3M	NL37	029653		12,70	12,90	4,76	1,20	2,86	1,57	5,16	
CNMG120412E-4T	NL37	029655		12,70	12,90	4,76	1,20	2,86	1,57	5,16	
CNMG120412E-4U	NL37	029656		12,70	12,90	4,76	1,20	2,86	1,57	5,16	
CNMG120412E-5V	NL37	029705	NOUVEAU	12,70	12,90	4,76	1,20	2,86	1,57	5,16	
CNMG120416E-4T	NL37	029706	NOUVEAU	12,70	12,90	4,76	1,60	2,64	1,45	5,16	
CNMG160612E-2N	NL37	029708	NOUVEAU	15,88	16,10	6,35	1,20	3,74	2,06	6,35	
CNMG160612E-4T	NL37	029707	NOUVEAU	15,88	16,10	6,35	1,20	3,74	2,06	6,35	
CNMG160612E-5V	NL37	029709	NOUVEAU	15,88	16,10	6,35	1,20	3,74	2,06	6,35	
CNMG160616E-4T	NL37	029710	NOUVEAU	15,88	16,10	6,35	1,60	3,52	1,94	6,35	
DCMT070204E-3G	NL37	029657		6,35	7,70	2,38	0,40	3,24	-	2,79	
DCMT11T304E-3G	NL37	029658		9,52	11,60	3,97	0,40	5,09	-	4,39	
DCMT11T308E-3G	NL37	029659		9,52	11,60	3,97	0,80	4,62	-	4,39	

Types de plaquettes disponibles

Référence	Revêtement	EDP		Dimensions						
				d (mm)	l (mm)	s (mm)	r (mm)	m (mm)	m ₁ (mm)	h (mm)



DNMG110408E-2N	NL37	029711	NOUVEAU	9,52	11,00	4,76	0,80	4,62	-	4,39
DNMG150404E-3G	NL37	029660		12,70	15,50	4,76	0,40	6,93	-	5,16
DNMG150408E-2N	NL37	029716	NOUVEAU	12,70	15,50	4,76	0,80	6,47	-	5,16
DNMG150408E-3G	NL37	029715	NOUVEAU	12,70	15,50	4,76	0,80	6,47	-	5,16
DNMG150408E-3G	NL37	029661		12,70	15,50	4,76	0,80	6,47	-	5,16
DNMG150408E-4T	NL37	029717	NOUVEAU	12,70	15,50	4,76	0,80	6,47	-	5,16
DNMG150412E-3G	NL37	029662		12,70	15,50	4,76	1,20	6,01	-	5,16
DNMG150412E-4T	NL37	029718	NOUVEAU	12,70	15,50	4,76	1,20	6,01	-	5,16
DNMG150608E-2N	NL37	029663		12,70	15,50	6,35	0,80	6,47	-	5,16
DNMG150608E-4T	NL37	029712	NOUVEAU	12,70	15,50	6,35	0,80	6,47	-	5,16
DNMG150612E-2N	NL37	029664		12,70	15,50	6,35	1,20	6,01	-	5,16
DNMG150612E-3G	NL37	029714	NOUVEAU	12,70	15,50	6,35	1,20	6,01	-	5,16
DNMG150612E-4T	NL37	029713	NOUVEAU	12,70	15,50	6,35	1,20	6,01	-	5,16



SCMT09T308E-3G	NL37	029665		9,52	9,52	3,97	0,80	1,64	-	4,40
----------------	------	--------	--	------	------	------	------	------	---	------



SNMG120408E-2N	NL37	029722	NOUVEAU	12,70	12,70	4,76	0,80	2,30	-	5,16
SNMG120408E-4T	NL37	029720	NOUVEAU	12,70	12,70	4,76	0,80	2,30	-	5,16
SNMG120412E-2N	NL37	029721	NOUVEAU	12,70	12,70	4,76	1,20	2,14	-	5,16
SNMG120412E-4T	NL37	029719	NOUVEAU	12,70	12,70	4,76	1,20	2,14	-	5,16
SNMG150612E-2N	NL37	029724	NOUVEAU	15,88	15,88	6,35	1,20	2,80	-	6,35
SNMG150612E-4T	NL37	029723	NOUVEAU	15,88	15,88	6,35	1,20	2,80	-	6,35



TNMG160408E-2N	NL37	029725	NOUVEAU	9,52	16,50	4,76	0,80	13,49	-	3,81
TNMG160408E-3G	NL37	029666		9,52	16,50	4,76	0,80	13,49	-	3,81
TNMG160408E-4T	NL37	029726	NOUVEAU	9,52	16,50	4,76	0,80	13,49	-	3,81



VBMT160404E-3G	NL37	029667		9,52	16,60	4,76	0,40	10,14	-	4,40
VBMT160408E-3G	NL37	029668		9,52	16,60	4,76	0,80	9,22	-	4,40





VNMG160404E-3G	NL37	029677		9,52	16,60	4,76	0,40	10,14	-	3,81
VNMG160408E-3G	NL37	029678		9,52	16,60	4,76	0,80	9,22	-	3,81
VNMG160412E-3	NL37	029679		9,52	16,60	4,76	1,20	8,31	-	3,81



WNMG060408E-2N	NL37	029728	NOUVEAU	9,52	6,52	4,76	0,80	2,21	-	3,81
WNMG060412E-4T	NL37	029727	NOUVEAU	9,52	6,52	4,76	1,20	2,21	-	3,81
WNMG080408E-2N	NL37	029670		12,70	8,69	4,76	0,80	3,09	-	5,16
WNMG080408E-3G	NL37	029669		12,70	8,69	4,76	0,80	3,09	-	5,16
WNMG080408E-3M	NL37	029671		12,70	8,69	4,76	0,80	3,09	-	5,16
WNMG080408E-4T	NL37	029672		12,70	8,69	4,76	0,80	3,09	-	5,16
WNMG080408E-4U	NL37	029673		12,70	8,69	4,76	0,80	3,09	-	5,16
WNMG080412E-3G	NL37	029674		12,70	8,69	4,76	1,20	2,87	-	5,16
WNMG080412E-3M	NL37	029675		12,70	8,69	4,76	1,20	2,87	-	5,16
WNMG080412E-4T	NL37	029729	NOUVEAU	12,70	8,69	4,76	1,20	2,87	-	5,16
WNMG080412E-4U	NL37	029676		12,70	8,69	4,76	1,20	2,87	-	5,16
WNMG080416E-4T	NL37	029730	NOUVEAU	12,70	8,69	4,76	1,60	2,64	-	5,16




NL37 Applications principales avec proposition de conditions de coupe préliminaires

ISO	Matière usinée	R _m et Dureté	Conditions de coupe	Finition	Conditions moyennes	Ebauche
			Géométrie	3M (NOUVEAU)	2N	4T
	Aciers non alliés	<600 N/mm ² <180HBN	Profondeur a _p (mm) Avance f _n (mm/tr.) Vitesse v _c (m/min)	0,76 - 4,00 0,12 - 0,40 105 - 425	0,76 - 3,90 0,12 - 0,45 105 - 255	1,20 - 6,35 0,22 - 0,50 105 - 170
		<950 N/mm ² <280HBN	Géométrie	3M (NOUVEAU)	2N	4T
	Aciers alliés	700 - 950 N/mm ² 200 - 280 HBN	Profondeur a _p (mm) Avance f _n (mm/tr.) Vitesse v _c (m/min)	0,76 - 4,00 0,12 - 0,40 60 - 250	0,76 - 3,90 0,12 - 0,45 60 - 150	1,20 - 6,35 0,22 - 0,50 60 - 100
		950 - 1200 N/mm ² 280 - 355 HBN	Géométrie	2N	4U	4T
		1200 - 1400 N/mm ² 355 - 415 HBN				
	Aciers durcis	>1400 N/mm ² >415 HBN	Profondeur a _p (mm) Avance f _n (mm/tr.) Vitesse v _c (m/min)	0,76 - 3,90 0,12 - 0,45 45 - 70	1,25 - 4,60 0,18 - 0,45 45 - 60	1,20 - 6,35 0,20 - 0,40 45 - 55
	Fontes trempées	1400 N/mm ² 400 HBN				

Nota: les profondeurs et avances indiquées sont basées sur une plaquette CNMG120408.

NL37 Applications secondaires avec proposition de conditions de coupe préliminaires

ISO	Matière usinée	R _m et Dureté	Conditions de coupe	Finition	Conditions moyennes	Ebauche
			Géométrie	4U	4U	4T
	Fontes	Grises GG-Ft	Profondeur a _p (mm) Avance f _n (mm/tr.) Vitesse v _c (m/min)	0,50 - 4,00 0,10 - 0,40 95 - 420	0,50 - 4,00 0,10 - 0,40 95 - 255	1,20 - 6,35 0,22 - 0,50 95 - 170
		Sphéroïdales et ductiles GGG-FGS				
		Malléables GTS - MN/MP				

Nota: les profondeurs et avances indiquées sont basées sur une plaquette CNMG120408.

Pour toute information technique complémentaire, veuillez consulter notre catalogue Programme Outils Coupants 2006 ou contacter le représentant Stellram de votre région.

ATI STELLRAM SAS,
6 RUE DU PARC, BLUE BUSINESS BUILDING,
74100 ANNEMASSE.

TEL: **0 810 00 31 31**
FAX: **01 41 91 58 00**



www.atistellram.com

NO. DE RÉF.
392FLYFV2
IMPRIME AU ROYAUME UNI