

ATI Stellram 是根据用户对精加工零件提高加工效率及表面质量的要求来设计的，适合钢，不锈钢及难加工材料的精加工。精密控制的刃口及刀尖使金属切削过程干净有效，从而提高零件表面质量，减少切削力以提高刀片寿命和加工安全性。

刀片特点

- 材质 SP0819 提高了刀片的耐热性和耐磨性，在加工高温合金时寿命更长更安全
- Nitro-Lok® 涂层材质 NL37 可用于非合金钢及合金钢的加工
- 新的断屑槽设计更适用于各种切深和进给范围的切屑控制
- 高耐磨性保证零件表面质量的连续性和尺寸的一致性
- 磨削定位面使刀片安装更稳定，更易于散热，降低刀尖温度从而提高刀具寿命

材质 SP0819— PVD 涂层

- 高速切削
- 适用于刚性好及无振动状况
- 超长刀具寿命

Nitro-Lok® 涂层 NL37— CVD 涂层

- 适用于刚性差及有振动状况
- 更高耐磨性
- 中速和高速切削





产品规格

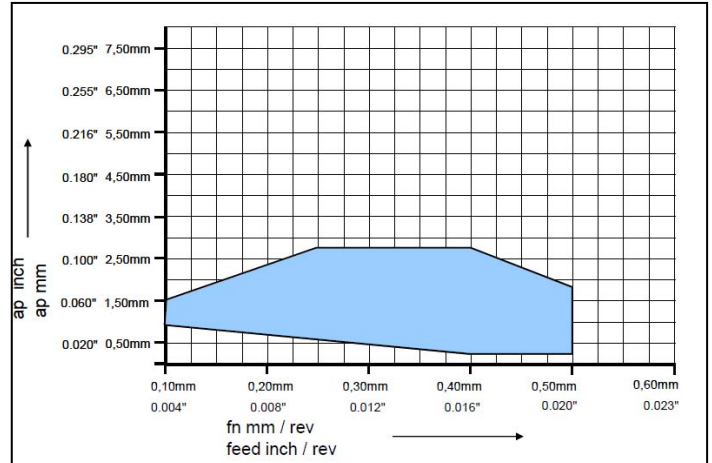
Item	Grade	ISO	ANSI
030458	NL37	CNMG120404E-1B	CNMG431A-1B
030864	SP0819	CNMG120404E-1B	CNMG431A-1B
030459	NL37	CNMG120408E-1B	CNMG432A-1B
030865	SP0819	CNMG120408E-1B	CNMG432A-1B
030463	NL37	DNMG110404E-1B	DNMG331A-1B
030869	SP0819	DNMG110404E-1B	DNMG331A-1B
030466	NL37	DNMG150404E-1B	DNMG431A-1B
030872	SP0819	DNMG150404E-1B	DNMG431A-1B
030467	NL37	DNMG150408E-1B	DNMG432A-1B
030873	SP0819	DNMG150408E-1B	DNMG432A-1B
030469	NL37	DNMG150604E-1B	DNMG441A-1B
030875	SP0819	DNMG150604E-1B	DNMG441A-1B
030470	NL37	DNMG150608E-1B	DNMG442A-1B
030876	SP0819	DNMG150608E-1B	DNMG442A-1B
030472	NL37	SNMG120408E-1B	SNMG432A-1B
030878	SP0819	SNMG120408E-1B	SNMG432A-1B
030473	NL37	TNMG160404E-1B	TNMG331A-1B
030879	SP0819	TNMG160404E-1B	TNMG331A-1B
030476	NL37	VNMG160404E-1B	VNMG331A-1B
030882	SP0819	VNMG160404E-1B	VNMG331A-1B
030478	NL37	WNMG060404E-1B	WNMG331A-1B
030884	SP0819	WNMG060404E-1B	WNMG331A-1B
030480	NL37	WNMG080404E-1B	WNMG431A-1B
030886	SP0819	WNMG080404E-1B	WNMG431A-1B
030481	NL37	WNMG080408E-1B	WNMG432A-1B
030887	SP0819	WNMG080408E-1B	WNMG432A-1B

切削参数

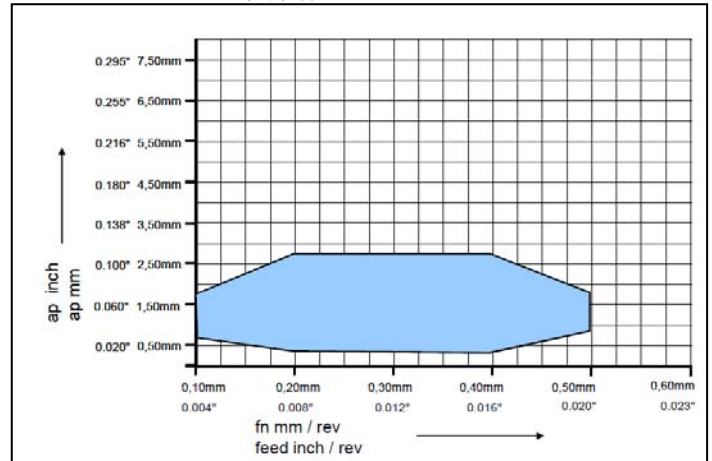
线速度 (Vc)			CVD 涂层				PVD 涂层			
ISO	材料	Rm and Hardness	NL37		NL37		SP0819		SP0819	
			Max - min	Max - min	Max - min	Max - min	Max - min	Max - min		
			SFM	米/分钟	SFM	米/分钟	SFM	米/分钟		
			Min - Max	Min - Max	Min - Max	Min - Max	Min - Max	Min - Max		
P	非合金钢	<600 N/mm ² <180HBN	520	1400	160	425	700	1480	210	450
		<950 N/mm ² <280HBN	335	900	100	275	450	960	140	295
	合金钢	700 - 950 N/mm ² 200 - 280 HBN	310	825	95	250	415	880	125	270
		950 - 1200 N/mm ² 280 - 355 HBN	280	700	85	215	375	800	115	245
M	不锈钢	奥氏体+铁素体 300 系列					470	1000	145	305
		马氏体 400 系列					490	1040	150	315
	不锈钢	沉淀硬化 P.H.					250	535	75	165
S	高温合金	铁基					100	215	30	65
		钴基					80	175	25	55
		镍基					90	190	30	60
		钛基					140	260	40	80

断屑范围表

钛合金: ATI 64™



不锈钢: Allvac® 316L



镍基合金: Allvac® 718

